

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI PADA MESIN *BAGGING*
W-902A DENGAN MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT*
EFFECTIVENESS (OEE) & FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS
(*FMEA*) DI PT. XYZ**

SKRIPSI

Diajukan untuk memenuhi prasyarat kelulusan di Program Strata 1 Teknik
Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Cirebon.

Oleh:

Rahmat Solikin

(210411093)



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH CIREBON**

2025