

**PENGURANGAN DEFECT DEPARTEMEN SEWING MENGGUNAKAN
SISTEM PENDUKUNG KEPUTUSAN BERBASIS WEB DENGAN
METODE SIMPLE ADDITIVE WEIGHTING (SAW) DAN
RANK ORDER CENTROID (ROC)
(STUDI KASUS : PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR)**

***REDUCTION OF SEWING DEPARTMENT DEFECTS USES A WEB-
BASED DECISION SUPPORT SYSTEM USING THE SIMPLE ADDITIVE
WEIGHTING AND RANK ORDER CENTROID METHOD
(CASE STUDY: PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR)***

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana (S1) Teknik
Pada Fakultas Teknik Program Studi Teknik Informatika
Universitas Muhammadiyah Cirebon



Disusun Oleh :
LANI
200511133

**PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH CIREBON
2024 M / 1446 H**

**PENGURANGAN DEFECT DEPARTEMEN SEWING MENGGUNAKAN
SISTEM PENDUKUNG KEPUTUSAN BERBASIS WEB DENGAN
METODE SIMPLE ADDITIVE WEIGHTING (SAW) DAN
RANK ORDER CENTROID (ROC)
(STUDI KASUS : PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR)**

***REDUCTION OF SEWING DEPARTMENT DEFECTS USES A WEB-
BASED DECISION SUPPORT SYSTEM USING THE SIMPLE ADDITIVE
WEIGHTING AND RANK ORDER CENTROID METHOD
(CASE STUDY: PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR)***

SKRIPSI

Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana (S1) Teknik
Pada Fakultas Teknik Program Studi Teknik Informatika
Universitas Muhammadiyah Cirebon



Disusun Oleh :
LANI
200511133

**PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH CIREBON
2024 M / 1446 H**

